



ES20-WA

Elektro Hochhubwagen 2,0t

Passend zur Dualen Überwachung von Fahr- und Lenkmotoren, interner Sicherheitsstandard;
Ergonomisches Design bietet perfekte Kombination von Leistung & Sicherheit;
Beste Wahl für hocheffiziente und schwere Handhabungsaufgaben,
Spitzenfahrgeschwindigkeit (optional) erreicht 12 km/h

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



FEATURE



Leistung

- Das innovative AC-System bietet starke Leistung, präzise Steuerung und exzellente Performance.
- Hochfestes Vertikalgetriebe, längere Lebensdauer.
- Geräuscharmes, aber langlebiges Hydraulikaggregat, Zylinder und Schläuche von guter Qualität gewährleisten die hohe Zuverlässigkeit des Hydrauliksystems.
- AMP-Stecker und langlebige elektrische Drähte reduzieren Fehlfunktionen von Komponenten erheblich.
- Der Mastkanal in CJ-Form verbessert die Festigkeit des gesamten Staplers. Angewandt mit elektrischem Ventil & bessere Wärme Systeme unterstützen den langen Betrieb.



Leistung

- Das sichere Hydrauliksystem verhindert ein abruptes Absenken des Mastes wenn die Hydraulikleitung unterbrochen wird.
- Notrücklauf-Bauchtaste schützt den Bediener vor Verletzungen durch Streicheln.
- Der Nottrennschalter unterbricht die Stromquelle, um einen Unfall zu vermeiden, wenn der Stapler außer Kontrolle gerät.
- Ein mehrfacher Hubbegrenzungsschutz gewährleistet Sicherheit.
- Automatische Umschaltung auf niedrigere Geschwindigkeit, wenn die Gabel ihre Einstellhöhe erreicht.
- Anti-Roll-Bremse verhindert das Abrutschen des Staplers, wenn der Stapler auf oder von einer Rampe fährt.
- Elektrisches Ventil wird verriegelt, wenn der Strom abgeschaltet wird.
- Doppelt überwachte Servolenkung.

Bedienung

- Durch das neue Design des ergonomischen Deichselkopfes sind alle Tasten bequem und komfortabel zu erreichen
- Die klappbare Plattform reduziert Vibrationen, wodurch sich der Bediener besser fühlt.
- Kompaktes Design, flexibel und einsatzbereit.
- Wenn die Plattform zusammengeklappt ist, kann der Stapler bei niedriger Geschwindigkeit auf kleinem Raum arbeiten.
- Seitlich offenes Batteriefach für einfachen Batteriewechsel und unterschiedliche Anwendungen.
- Elektrisches Proportionalventil als Standardausstattung.

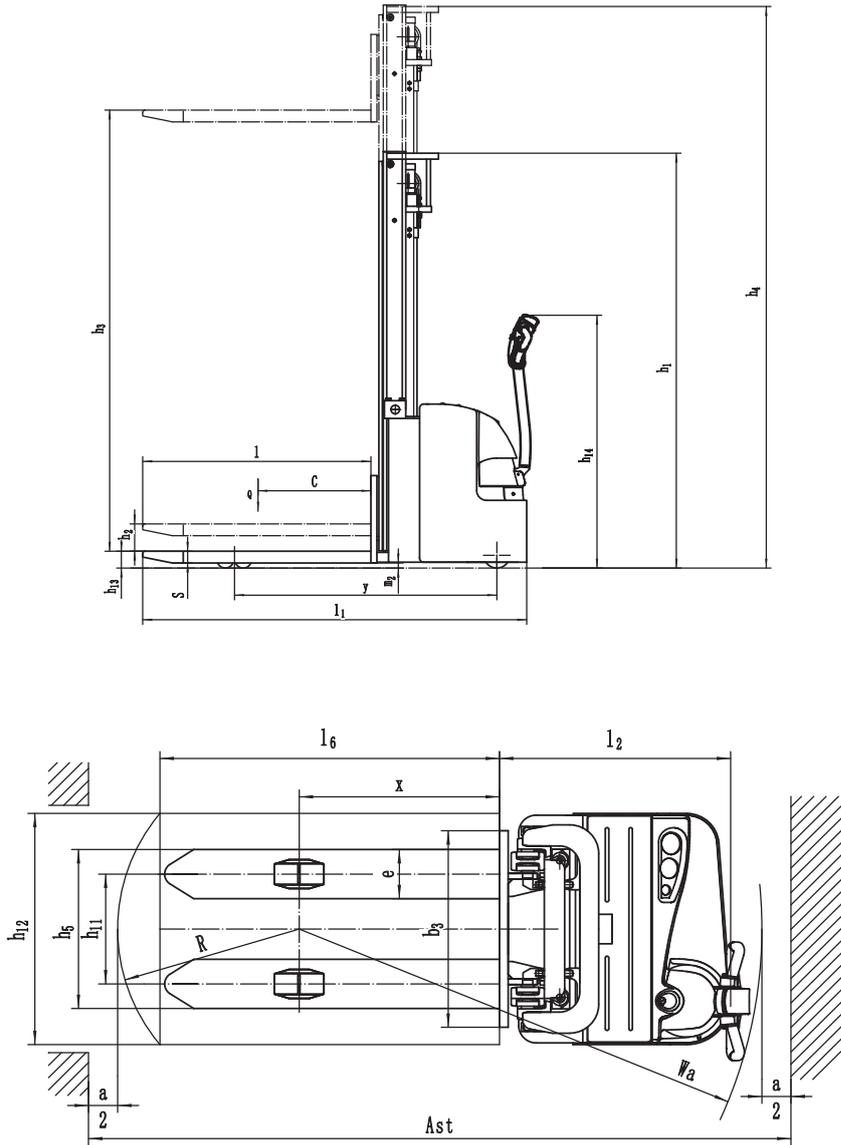
Wartung

- AC-Fahrmotor, wartungsfrei.
- Betriebsstundenzähler und Batterieanzeige erinnern den Bediener an den Ladezustand der Batterie.
- Einfaches Abnehmen der hinteren Abdeckung durch das Lösen von nur zwei Schrauben; einfacher Zugang zu allen wichtigen Komponenten für Inspektion, Wartung und Austausch.
- Der vertikale Motor macht die Inspektion und Wartung viel bequemer.
- Das Steuerungssystem ermöglicht eine einfache Fehlersuche und -behebung.
- Die Unterspannungsabschaltung schützt die Batterien.

Electric Stacker2.0t

Distinguishing mark				
1.1	Hersteller			EP
1.2	Typbezeichnung des Herstellers			ES20-WA
1.3	Antrieb			Battery
1.4	Bedienung			Pedestrian
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand	x	mm	693
1.9	Radstand	y	mm	1305
Gewichte				
2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	1170
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	850/2320
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	780/390
Räder/Fahrwerk				
3.1	Reifengröße, vorn			PU/PU
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Φ230×75
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Φ85×70
3.4	Zusatzräder (Abmessung)		mm	Φ130×55
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1x +1/4
3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	538
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	380
Grundabmessungen				
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2020
4.3	Freihub	h ₂	mm	100
4.4	Hub	h ₃	mm	2912
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	3465
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	715/ 1200
4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	88
4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	1940
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	l ₂	mm	787
4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	800
4.22	Gabelzinkenmaße	s/ e/ l	mm	60×190×1150
4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm	680
4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MüG	b ₅	mm	600
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	18
4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000×1200 quer)	Ast	mm	2465
4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	2440
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1589
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/ h	4.5/5.0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.11/0.16
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.32/0.23
5.4	Erreichen der Geschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.16/0.12
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	6/12
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last			Electromagnetic
Elektrik				
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	1.1
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	3.0
6.3	Max. zugelassene Batteriegröße		mm	788×180×600
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K20		V/ Ah	24/280
6.5	Batteriegewicht		kg	240
Zusätzliche Daten				
8.1	Art der Fahrsteuerung			AC
10.5	Lenkungstyp			Machanical Steering
10.7	Schalldruckpegel, Fahrerohr		dB (A)	74

If there are improvements of technical parameters or configurations, no further notice will be given.
The diagram shown may contain non-standard configurations.



RATED CAPACITIES GRAPH

